



Oggi all'Università la giovane orchestra Montini Concerto di beneficenza a favore del "Progetto Dragan"

di Vittoria Todisco

Concerto di solidarietà della giovane orchestra "Montini", domani alle 18,30 presso l'Aula Magna della Facoltà di Giurisprudenza dell'Università del Molise.

Quando gli adulti assumono impegni con i bambini difficilmente riescono poi a sottrarsi al compito che si sono preposti; i bambini, specie se motivati da progetti alti tessuti sulla trama della solidarietà, non conoscono ostacoli, ignorano la parola "impossibile" né accettano giustificazioni e compromessi, vanno dritti, avanti per la loro strada.

L'esempio è dato dal "Progetto Dragan", un programma di cooperazione e solidarietà internazionale che vede impegnati, insieme ad altri attori quali l'associazione "Luciano Lama", il Consiglio dei bambini e delle bambine impegnata a promuovere iniziative per raccogliere fondi a sostegno di tale progetto.

Il Consiglio non si limita così solo a formulare proposte, all'indirizzo degli amministratori per sollecitare attenzioni e

progetti verso i settori di mobilità e sicurezza nella città, spazi verdi per il gioco e scuole sicure; in un ottica di solidarietà ha affiancato l'associazione "Luciano Lama" che ha avviato rapporti di gemellaggio con alcune scuole della Bosnia sostenendo un progetto di adeguamento strutturale di un istituto di accoglienza per minori nella città di Banja Luka.

Dragan è appunto il nome di un bambino bosniaco, scomparso dall'istituto dove era ospitato, ed è diventato il simbolo del disagio, dell'insicurezza, della fame e le avversità che migliaia e migliaia di bambini, appe-

na poco lontani da casa nostra, sono costretti a patire.

Per sostenere appunto il progetto Dragan, quindi, Concerto della Giovane Orchestra "Montini" Prima Classificata al IX Festival Musicale di Lecce "Città del Barocco", Premio Assoluto a Concorso Nazionale di S. Severino Marche e l'anno scorso a Barletta "Premio Musica Italia". Ieri intanto è partita la Settimana della Solidarietà che vede la disponibilità di alcuni esercizi commerciali a partecipare all'iniziativa impegnandosi a versare al progetto Dragan parte dell'incasso.



*E' partita
ieri
la settimana
della
solidarietà*